

# CiS

**INSTITUT doo**  
BEOGRAD Vojislava Ilića br. 88

Poštanski fah 82, Telefax (+381 11) 2833-686  
Telefon (+381 11) 2833-777, 2833-687, 2833-690  
Matični broj 6768202, PIB 100164792  
tekući rač :ERSTE 340-11012449-07  
AIK 105-0000000012354-21



Strana: 1/8

## IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU BR. 1982018

Naziv i adresa klijenta: "PUBLIK" DOO, VALJEVO  
Vladike Nikolaja b.b.

Opis uzoraka/ stanje uzoraka: ROBA ŠIROKE POTROŠNJE- TEKSTILNI  
PROGRAM

Datum prijema uzorka: 03.07.2018.

Uzorkovanje izvršio: DOSTAVLJENI UZORCI

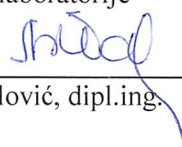
Nalog za ispitivanje dostavio: "PUBLIK" DOO, VALJEVO

Rezultati ispitivanja dati su u prilogu:

Ukupan broj strana: 8

Izveštaj verifikovao

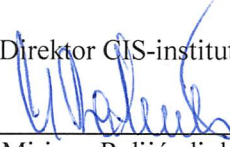
Rukovodilac laboratorije

  
Ljiljana Parandilović, dipl.ing.



Izveštaj odobrio

Direktor CIS-institut-a

  
dr Mirjana Reljić, dipl. ing.

09.07.2018.

Datum izdavanja izveštaja

\* Ispitivanje je izvršeno na standardnoj opremi Laboratorije za ispitivanje CIS Institut-a

\*\* Izdati dokument se odnosi na ispitivani uzorak






\*\*\* Ovaj dokument (ili njegovi delovi) može se umnožavati, fotokopirati, prevoditi na strane jezike, dostaviti sredstvima javnog informisanja samo uz odobrenje CIS - INSTITUT-a d.o.o. Beograd.

\*\*\*\*Potpisi izvršilaca ispitivanja su deponovani u radnim laboratorijskim listama






Uverenje se izdaje u 2 primerka

CIS-OB-17

## MUŠKA JAKNA-ART. 57.040.10-S-BLACK PEAK

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
LICE:POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		96±3%	94,7
ELASTAN	ISO 1833-20:2009		4±3%	5,3
POSTAVA:POLIESTAR	ISO 1833-1:2006 ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM PRSA				94-102
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C	%		Ø
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje	 Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces			
-beljenje	 Nije dozvoljeno beljenje			
-sušenje	 Nije dozvoljeno sušenje u bubnju			
-peglanje	 Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C			
-hemijsko čišćenje	 Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces			

## MUŠKA MAJICA-ART. 50040 MVP L

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM PRSA			L	102-110
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak C	%		-1,0
- po dužini				-0,9
- po širini				
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje	 Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces			
-beljenje	 Nije dozvoljeno beljenje			
-sušenje	 Moguće sušenje u bubnju, normalna temperatura			
-peglanje	 Nije dozvoljeno peglanje			
-hemijsko čišćenje	 Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno			

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

09.07.2018.






Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao






Rukovodilac laboratorije

CIS-OB-17

## ŽENSKA MAJICA-ART. 50.042 TEE LADY XXL

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM GRUDI			XXL	119-131
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015	%		
- po dužini	proces pranja 3N, sušenje postupak C			-1,0
- po širini				-1,1
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Moguće sušenje u bubnju, normalna temperatura		
-peglanje		Nije dozvoljeno peglanje		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

## MUŠKA JAKNA-ART. 57.036.10-S NORD

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
2. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
LICE I POSTAVA :POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
PUNJENJE:POLIESTAR	ISO 1833-1:2006 ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM PRSA				106-110
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015	%		
- po dužini	proces pranja 3N, sušenje postupak A			-1,2
- po širini				-1,1
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
-peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

09.07.2018.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije






CIS-OB-17

**Br. izveštaja: 1982018**





Rezultat ispitivanja:

Str.br. 4/8

**MUŠKA MAJICA-ART. 50.041 TEE XL**

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM PRSA			XL	110-118
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015	%		
- po dužini	proces pranja 3N, sušenje postupak C			-1,2
- po širini				-1,3
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Moguće sušenje u bubnju, normalna temperatura		
-peglanje		Nije dozvoljeno peglanje		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

**MUŠKI PRSLUK-ART. 57.037.10-S NORD VEST**

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
3. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
LICE I POSTAVA :POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
PUNJENJE:POLIESTAR	ISO 1833-1:2006 ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM PRSA				102-110
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015	%		
- po dužini	proces pranja 3N, sušenje postupak A			-1,6
- po širini				-1,5
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
-peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

09.07.2018.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije






CIS-OB-17

Br. izveštaja: 1982018






Rezultat ispitivanja:

Str.br. 5/8

MUŠKA JAKNA- ART. 57.038.10 XS

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM PRSA				106-110
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				-1,0
- po širini				-0,8
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
-peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje	 Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces			
-beljenje	 Nije dozvoljeno beljenje			
-sušenje	 Nije dozvoljeno sušenje u bubnju			
-peglanje	 Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C			
-hemijsko čišćenje	 Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces			

MUŠKI PRSLUK-ART. 57.034.10-S JET MEN

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
4. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
LICE I POSTAVA :POLIAMID	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
PUNJENJE:POLIESTAR	ISO 1833-1:2006 ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM PRSA			S	86-94
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				-1,6
- po širini				-1,9
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIAMID / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
-peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje	 Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces			
-beljenje	 Nije dozvoljeno beljenje			
-sušenje	 Moguće sušenje u bubnju, normalna temperatura			
-peglanje	 Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C			
-hemijsko čišćenje	 Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno			

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

09.07.2018.






Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao






Rukovodilac laboratorije

CIS-OB-17

## ŽENSKI DUKS - ART. 52.015.30 GLECHER LADY

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM GRUDI				113-119
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C	%		
- po dužini				-1,6
- po širini				-1,3
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
-peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje	 Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces			
-beljenje	 Nije dozvoljeno beljenje			
-sušenje	 Nije dozvoljeno sušenje u bubnju			
-peglanje	 Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C			
-hemijsko čišćenje	 Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces			

## ŽENSKI PRSLUK-ART. 57.035.10-S JET WOMWN

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
5. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
LICE I POSTAVA :POLIAMID	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
PUNJENJE:POLIESTAR	ISO 1833-1:2006 ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM GRUDI			S	82-90
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				-1,6
- po širini				-1,5
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIAMID / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
-peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje	 Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces			
-beljenje	 Nije dozvoljeno beljenje			
-sušenje	 Moguće sušenje u bubnju, normalna temperatura			
-peglanje	 Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C			
-hemijsko čišćenje	 Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno			

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

09.07.2018.

Datum






Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije






CIS-OB-17



## MUŠKI DUKS - ART. 52.014.10-S GLECHER

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM PRSA				106-110
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 6330:2015			-1,2
- po širini	proces pranja 4N, sušenje postupak C			-1,6
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
-peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## MUŠKI PRSLUK-ART. 57.043.10—3XL

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
6. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
LICE I POSTAVA :POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
PUNJENJE:POLIESTAR	ISO 1833-1:2006		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM PRSA				129-135
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 6330:2015			Ø
- po širini	proces pranja 3N, sušenje postupak C			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
-peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
-peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Moguće sušenje u bubnju, normalna temperatura		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

09.07.2018.






Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao






Rukovodilac laboratorije

CIS-OB-17

## KECELJA - ART. GARSON

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)			65,3
PAMUK	ISO 1833-11:2006(*metoda br.7)			34,7
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
				univerzalna
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				-1,2
- po širini				-0,6
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje	 Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces			
-beljenje	 Nije dozvoljeno beljenje			
-sušenje	 Sušenje kačenjem			
-peglanje	 Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C			
-hemijsko čišćenje	 Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno			

## PORTIKLA-ART. 57.039.32

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
				univerzalna
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak C	%		
- po dužini				-1,2
- po širini				-1,6
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje	 Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces			
-beljenje	 Nije dozvoljeno beljenje			
-sušenje	 Nije dozvoljeno sušenje u bubnju			
-peglanje	 Nije dozvoljeno peglanje			
-hemijsko čišćenje	 Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno			

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

Ispitivanje izvršio:  
BA-07 *OST*

Datum:09.07.2018.

Rezultate ispitivanja  
verifikovao  
*Mihal*  
Rukovodilac laboratorije  
CIS-OB-17



# CiS

**INSTITUT doo**  
BEOGRAD Vojislava Ilića br. 88

Poštanski fah 82, Telefax (+381 11) 2833-686  
Telefon (+381 11) 2833-777, 2833-687, 2833-690  
Matični broj 6768202, PIB 100164792  
tekući rač : ERSTE 340-11012449-07  
AIK 105-0000000012354-21



Strana: 1/3

## DOPUNA IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU BR. 1982018

Naziv i adresa klijenta: "PUBLIK" DOO, VALJEVO  
Vladike Nikolaja b.b.

Opis uzoraka/ stanje uzoraka: ROBA ŠIROKE POTROŠNJE- TEKSTILNI  
PROGRAM

Datum prijema uzorka: 20.08.2018.

Uzorkovanje izvršio: DOSTAVLJENI UZORCI

Nalog za ispitivanje dostavio: "PUBLIK" DOO, VALJEVO

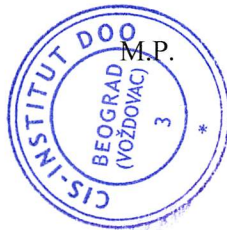
Rezultati ispitivanja dati su u prilogu: 3

Ukupan broj strana:

Izveštaj verifikovao

Rukovodilac laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.



Izveštaj odobrio

Direktor CIS-institut-a

dr Mirjana Reljić, dipl. ing.

22.08.2018.

Datum izdavanja izveštaja

\* Ispitivanje je izvršeno na standardnoj opremi Laboratorije za ispitivanje CIS Institut-a

\*\* Izdati dokument se odnosi na ispitivani uzorak

\*\*\* Ovaj dokument (ili njegovi delovi) može se umnožavati, fotokopirati, prevoditi na strane jezike, dostaviti sredstvima javnog informisanja samo uz odobrenje CIS - INSTITUT-a d.o.o. Beograd.

\*\*\*\* Potpisi izvršilaca ispitivanja su deponovani u radnim laboratorijskim listama

Uverenje se izdaje u 2 primerka






CIS-OB-17

**DOPUNA**  
**Br. izveštaja: 1982018**






Rezultat ispitivanja:

Str.br. 2/3

**ŽENSKJE HELANKE -ART. YOGA BLACK**

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		90±3%	90,5
ELASTAN	ISO 1833-20:2009		10±3%	9,5
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM STRUKA				62-66
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C	%		
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje na ravnoj podlozi		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

**MUŠKI ŠORTS -ART. BOXER ASH**

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-OBIM STRUKA				74-78
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C	%		
- po dužini				-1,8
- po širini				-0,6
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		PAMUK / VUNA		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje na ravnoj podlozi		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

22.08.2018.  
Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao  
Rukovodilac laboratorije








CIS-OB-17

**DOPUNA**  
**Br. izveštaja: 1982018**

Rezultat ispitivanja:

Str.br. 3/3

**DEČIJI MUŠKI ŠORTS -ART. SPORTY KIDS RED**

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 *)		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015	cm		
-VISINA				101-107
3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak C	%		
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: ( promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40 °C	SRPS EN ISO 105-C06:2012 proces A1S	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Moguće sušenje u bubnju, normalna temperatura		
-peglanje		Nije dozvoljeno peglanje		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

Ispitivanje izvršio:

PA-08 *h s*

Datum:22.08.2018.



CIS-OB-17