

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020

Naziv i adresaklijenta: PUBLIK DOO, VALJEVO,
Vladike Nikolaja 469
Opisuzoraka/stanjeuzoraka: ROBA ŠIROKE POTROŠNJE-TEKSTILNI PROGRAM
Datum prijema uzorka: 14.08.2020.
Uzorkovanje izvršio: DOSTAVLJENI UZORCI
Nalog za ispitivanje dostavio: PUBLIK DOO, VALJEVO
Ukupan broj strana izveštaja: 13

Izveštaj verifikovao:
rukovodilac CIS-Laboratorije

Ljiljana Parandilović

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.



21.08.2020.

Datum izdavanja izveštaja

15.09.2020

Datum izdavanja ispravke
izveštaja

Izveštaj odobrio:
direktor CIS Institut-a

dr Mirjana Reljić

34 dr Mirjana Reljić, dipl. ing.

- Ispitivanje je izvršeno na standardnoj opremi Laboratorije za ispitivanje CIS Institut-a
- Izdati dokument i njegovi rezultati se odnose samo na dostavljeni uzorak.
- Za uzorak dostavljen od korisnika rezultati se primenjuju na uzorak onakav kakav je donesen.
- CIS-Laboratorija je odgovorna za sve informacije koje se daju u izveštaju, osim kad se informacija dobija od korisnika.
- Ovaj dokument ne sme se reprodukovati, osim u celosti, *bez odobrenja* CIS INSTITUT-a d.o.o. Beograd, Srbija
- Potpisi izvršioca ispitivanja su deponovani u registru deponovanih potpisa zaposlenih u CIS Institut-u d.o.o.
- Izveštaj se izdaje u 2 primerka
- Rezultati ispitivanja daju se u prilogu

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:
Rezultatispitivanja:
MUŠKE TEKSAS PANTALONE-ART. 58.019 TEXAS; ID 1795/1

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		82±3	81,0
POLIESTAR	SRPS EN ISO 1833-11:2018 (*metoda br. 7)		18±3	19,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM STRUKA	SRPS EN 13402-3:2018		M	82-86
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,4
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015			-1,3
	proces pranja 4N, sušenje postupak A			
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		PAMUK / VUNA		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	SRPS EN ISO 105-D01:2012	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

Oznaka (naziv) uzorka:
Rezultatispitivanja:
ŽENSKJE TEKSAS PANTALONE-ART. 58.020 TEXAS WOMEN ; ID 1795/2

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-2:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-20:2018		82±3	83,0
POLIESTAR	SRPS EN ISO 1833-11:2018 (*metoda br. 7)		16±3	17,0
ELASTAN			2±3	2,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM STRUKA	SRPS EN 13402-3:2018		M	70-74
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,4
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015			-1,3
	proces pranja 4N, sušenje postupak A			
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		PAMUK / POLIESTAR		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	SRPS EN ISO 105-D01:2012	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

 Rezultate izveštaja verifikovao:
 rukovodilac CIS-Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.

Datum izdavanja izveštaja

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:

KECELJA -ART. 57.058 RUDOLPH ; ID 1795/3

Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		80±3	81,0
PAMUK	SRPS EN ISO 1833-11:2018 (*metoda br.7)		20±3	19,0
2. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-0,7
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A			-0,4
3. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
4. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

Oznaka (naziv) uzorka:

PODMETAČ -ART. 57.061 PEPPER PAD ; ID 1795/4

Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017	%		
PAMUK	(tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)		100	100
2. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,4
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A			-1,3
3. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		PAMUK / VUNA		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
4. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

 Rezultate izveštaja verifikovao:
 rukovodilac CIS Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.

Datum izdavanja izveštaja

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:

PODMETAČ ZA ŠERPU -ART. 57.059 SALT PAD : ID 1795/5

Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
POLIESTAR			100	100
2. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
3. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
4. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

Oznaka (naziv) uzorka:

RUKAVICA ZA RERNU -ART. 57.060 SALT GLOVE: ID 1795/6

Rezultatispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
POLIESTAR			100	100
2. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
3. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
4. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		



Datum izdavanja izveštaja

 Rezultate izveštaja verifikovao:
rukovodilac CIS Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:

PEŠKIR -ART. 56.015 VELVET 30; 56.016 VELVET 50 ID 1795/7

Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		80±3	81,0
POLIAMID	SRPS EN ISO 1833-7:2018 (*metoda br.4)		20±3	19,0
2. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015			Ø
3. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
4. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Nije dozvoljeno peglanje		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

Oznaka (naziv) uzorka:

RUKAVICA ZA RERNU -ART. 57.062 PEPPER GLOVE ; ID 1795/8

Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017	%		
PAMUK	(tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)		100	100
2. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,4
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015			-1,3
3. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		PAMUK / VUNA		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
4. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

Rezultate izveštaja verifikovao:

rukovodilac CIS Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.

Datum izdavanja izveštaja

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:
MUŠKA JAKNA -ART. 57.056 RIDER; ID 1795/9
Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
POLIESTAR			100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2018	cm		
-OBIM PRSA			M	94-98
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Nije dozvoljeno peglanje		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

Oznaka (naziv) uzorka:
MUŠKI DUKS -ART. 52.031 GLECHER ZIP; ID 1795/10
Rezultatispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
POLIESTAR			100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2018	cm		
-OBIM PRSA			M	94-98
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C	%		
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	SRPS EN ISO 105-D01:2012	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

 Rezultateizveštajaverifikovao:
rukovodilac CIS-Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.

Datum izdavanja izveštaja

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:
MUŠKI PRSLUK -ART. 57.052 GLECHER VEST; ID 1795/11
Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
POLIESTAR			100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2018	cm		
-OBIM PRSA			XXL	118-123
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	SRPS EN ISO 105-D01:2012	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

Oznaka (naziv) uzorka:
ŽENSKA JAKNA -ART. 57.057 RIDER WOMEN; ID 1795/12
Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
POLIESTAR			100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2018	cm		
-OBIM GRUDI			L	98-102
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Nije dozvoljeno peglanje		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

 Rezultat izveštaja verifikovao:
 rukovodilac CIS-Laboratorije

Ljiljana Parandtlović, dipl.ing.

Datum izdavanja izveštaja

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:
MUŠKA JAKNA-ART. 57.054 NITRO; ID 1795/13
Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		96±3	95,0
ELASTAN	ISO 1833-20:2018		4±3	5,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		XL	110-114
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):	POLIESTAR / PAMUK			
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Moguće sušenje u bubnju na niskoj temperature-do 60°C		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

Oznaka (naziv) uzorka:
MUŠKI DONJI DEO TRENERKE-ART. 58.024 COOPER TRACK; ID 1795/14
Rezultatispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		95±3	96,0
ELASTAN	ISO 1833-20:2018		5±3	4,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM STRUKA	SRPS EN 13402-3:2018		L	90-94
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):	POLIESTAR / PAMUK			
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	SRPS EN ISO 105-D01:2012	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		



21.08.2020.

Datum izdavanja izveštaja

 Rezultateizveštajaverifikovao:
rukovodilac CIS-Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:

DEČIJA MAJICA -ART. 50.054 MASTER KID; ID 1795/15

Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
PAMUK			100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-VISINA	SRPS EN 13402-3:2018		8 godina	119-125
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C	%		
- po dužini				-1,8
- po širini				-1,4
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):	PAMUK/ VUNA			
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	SRPS EN ISO 105-D01:2012	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

Oznaka (naziv) uzorka:

DONJI DEO ŽENSKJE TRENERKE -ART. 58.025 COOPER TRACK LADY; ID1795/16

Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006 ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 ISO 1833-20:2018	%		
POLIESTAR			95±3	96,0
ELASTAN			5±3	4,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM STRUKA	SRPS EN 13402-3:2018		XXL	103-109
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):	POLIESTAR / PAMUK			
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	SRPS EN ISO 105-D01:2012	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

 Rezultate izveštaja verifikovao:
 rukovodilac CIS-Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.

Datum izdavanja izveštaja

Oznaka (naziv) uzorka:
Rezultat ispitivanja:

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020

ŽENSKA MAJICA -ART. 50.051 MASTER LADY; ID 1795/17

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
PAMUK			100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2018	cm		
-OBIM GRUDI			L	98-102
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C	%		
- po dužini				-1,8
- po širini				-1,4
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		PAMUK/ VUNA		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	SRPS EN ISO 105-D01:2012	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

Oznaka (naziv) uzorka:
Rezultat ispitivanja:

MUŠKA RADNA BLUZA-ART. 58.027 AVIATOR JACKET; ID 1795/18

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006 ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 SRPS EN ISO 1833-11:2018 (*metoda br.7)	%		
POLIESTAR			65±3	66,0
PAMUK			35±3	34,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2018	cm		
-OBIM PRSA			4XL	141-147
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				-0,7
- po širini				-0,4
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Moguće sušenje u bubnju na niskoj temperature-do 60°C		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

Rezultate izveštaja verifikovao:
rukovodilac CIS-Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.



Datum izdavanja izveštaja

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:
MUŠKA MAJICA -ART. 50.055 SUBLI; ID 1795/19
Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
POLIESTAR			100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2018	cm		
-OBIM GRUDI			L	102-106
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C	%		
- po dužini				Ø
- po širini				Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	SRPS EN ISO 105-D01:2012	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

Oznaka (naziv) uzorka:
MUŠKE PANTALONE -ART. 58.028 AVIATOR PANTS; ID 1795/20
Rezultatispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006 ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 SRPS EN ISO 1833-11:2018 (*metoda br.7)	%		
POLIESTAR			65±3	66,0
PAMUK			35±3	34,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2018	cm		
-OBIM STRUKA			4XL	129-135
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				-0,9
- po širini				-0,7
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Moguće sušenje u bubnju na niskoj temperature-do 60°C		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

 Rezultate izveštaja verifikovao:
 rukovodilac CIS-Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.

 21.08.2020.
 Datum izdavanja izveštaja

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:

DEČIJA ŽENSKA MAJICA -ART. 50.057 SUBLI KID ; ID 1795/21

Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
POLIESTAR			100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2018	cm		
-VISINA			6 godina	107-113
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C	%		
- po dužini				0
- po širini				0
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		POLIESTAR / PAMUK		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	SRPS EN ISO 105-D01:2012	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretnu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

Oznaka (naziv) uzorka:

ŽENSKKE PANTALONE -ART. 58.026 CHINO LADY; ID 1795/21

Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006 ISO 1833-1:2006/Cor1:2009 ISO 1833-20:2018	%		
PAMUK			98±3	98,0
ELASTAN			2±3	2,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2018	cm		
-OBIM STRUKA			38/M	66-70
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A	%		
- po dužini				-1,4
- po širini				-1,3
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):		PAMUK / VUNA		
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		


 Rezultate izveštaja verifikovao:
 rukovodilac CIS-Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.

Datum izdavanja izveštaja

ISPRAVKA IZVEŠTAJA O ISPITIVANJU BR. 1795020
Oznaka (naziv) uzorka:
ŽENSKA MAJICA -ART. 50.056 SUBLI LADY; ID 1795/23
Rezultat ispitivanja:

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	SRPS CEN ISO/TR 11827:2017 (tačka 7.1.1. i 7.2.1.: dodatak D)	%		
POLIESTAR			100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		M	90-94
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: (promena/prelaz):	POLIESTAR / PAMUK			
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	SRPS EN ISO 105-X11:2012	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju, sušenje		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

Ispitivanje izvršio:

TD-05

TI-07

MP

21.08.2020.

Datum izdavanja izveštaja

Rezultate izveštaja verifikovao:

rukovodilac CIS-Laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.