

# CiS

**INSTITUT doo**  
BEOGRAD Vojislava Ilića br. 88

Poštanski fah 82, Telefax (+381 11) 2833-686  
Telefon (+381 11) 2833-777, 2833-687, 2833-690  
Matični broj 6768202, PIB 100164792  
tekući rač :ERSTE 340-11012449-07  
AIK 105-0000000012354-21



Strana: 1/14

## IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU BR. 1158019

Naziv i adresa klijenta: "PUBLIK" DOO, VALJEVO  
Vladike Nikolaja b.b.

Opis uzoraka/ stanje uzoraka: ROBA ŠIROKE POTROŠNJE-  
TEKSTILNI PROGRAM

Datum prijema uzorka: 23.04.2019.

Uzorkovanje izvršio: DOSTAVLJENI UZORCI

Nalog za ispitivanje dostavio: "PUBLIK" DOO, VALJEVO

Rezultati ispitivanja dati su u prilogu:

Ukupan broj strana:

Izveštaj verifikovao

Rukovodilac laboratorije

  
Ljiljana Parandilović, dipl.ing.



Izveštaj odobrio

Direktor CIS-institut-a






  
dr Mirjana Reljić, dipl. ing.

30.04.2019.






Datum izdavanja izveštaja

- Ispitivanje je izvršeno na standardnoj opremi Laboratorije za ispitivanje CIS Institut-a
- Izdati dokument se odnosi na ispitivani uzorak
- Ovaj dokument (ili njegovi delovi) može se umnožavati, fotokopirati, prevoditi na strane jezike, dostaviti sredstvima javnog informisanja **samo uz odobrenje** CIS - INSTITUT-a d.o.o. Beograd.
- Potpisi izvršilaca ispitivanja su deponovani u radnim laboratorijskim listama
- Izveštaj o ispitivanju se izdaje u 2 primerka

## ŽENSKA JAKNA -ART. "57.051 SKIPPER WOMEN"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
I SLOJ :POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		96±3%	95,0
ELASTAN	ISO 1833-20:2009		4±3%	5,0
II SLOJ :TPU MEMBRANA	ISO 1833-1:2006		100	100
III SLOJ :POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
	ISO 1833-1:2006			
	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009			
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	90-94
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Nije dozvoljeno peglanje		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

## MUŠKA JAKNA -ART. "57.050 SKIPPER"

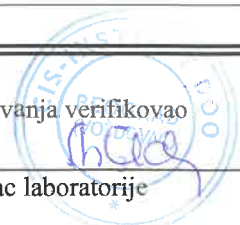
ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
I SLOJ :POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		96±3%	94,8
ELASTAN	ISO 1833-20:2009		4±3%	5,2
II SLOJ :TPU MEMBRANA	ISO 1833-1:2006		100	100
III SLOJ :POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
	ISO 1833-1:2006			
	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009			
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		L	102-106
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3M, sušenje postupak A			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Nije dozvoljeno peglanje		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

30.04.2019.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije



## MUŠKA MAJICA -ART. "50.050.15 MASTER MEN (melirana)"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		90±3%	90,0
VISKOZA	ISO 1833-6:2007(*metoda br.3)		10±3%	10,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018			94-98
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,5
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-1,3
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## ŽENSKI POLO MAJICA -ART. "50.044. UNA LSL"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	78-82
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,1
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-0,8
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

30.04.2019.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Ruководilac laboratorije

## ŽENSKA POLO MAJICA -ART. "SUNNY 50.010.17 (TAMNO MELIRANA)"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		80±3%	81,5
POLIESTAR	SRPS EN ISO 1833-11:2018(*metoda br.7)		20±3%	18,5
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	86-90
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,4
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-1,0
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## ŽENSKA MAJICA -ART. "MISS 50.031.15 (MELIRANA)"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		90±3%	89,5
VISKOZA	ISO 1833-6:2007(*metoda br.3)		10±3%	10,5
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	76-80
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,2
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-0,6
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

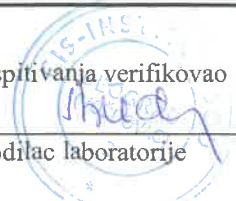
\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

30.04.2019.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije





## MUŠKA MAJICA -ART. "50.050 MASTER MEN"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		S	88-93
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,1
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-0,8
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## MUŠKA POLO MAJICA - ART. "UNO 50.038.15 (melirana)"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		90±3%	89,0
VISKOZA	ISO 1833-6:2007(*metoda br.3)		10±3%	11,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		S	98-103
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,6
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-1,3
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

30.04.2019.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije

## ŽENSKA POLO MAJICA - ART. "SUNNY 50.010.16 (svetlo melirana)"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		99±3%	98,8
VISKOZA	ISO 1833-6:2007(*metoda br.3)		1±3%	1,2
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	86-90
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,4
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-1,0
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## ŽENSKA DUKSERICA - ART. "COOPER LADY 50.029"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		95±3%	95,5
ELASTAN	ISO 1833-20:2009		5±3%	4,5
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	86-90
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

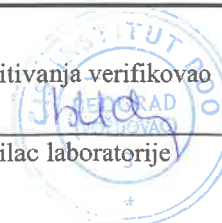
\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

30.04.2019.

Rezultate ispitivanja verifikovao

Datum

Rukovodilac laboratorije



## MUŠKA POLO MAJICA - ART. "UNO LSL 50.043"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	82-86
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,5
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-1,0
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## MUŠKA MAJICA - ART. "MAJOR 50.030.15 (melirana)"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		90±3%	91,5
VISKOZA	ISO 1833-6:2007(*metoda br.3)		10±3%	8,5
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		S	88-93
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,6
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-1,4
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

30.04.2019.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije

## DUKSERICA - ART. "WING 52.013.15 (melirana)"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		85±3%	86,0
VISKOZA	ISO 1833-6:2007(*metoda br.3)		15±3%	14,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		S	88-93
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,5
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-1,2
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## DUKSERICA - ART. "WING 52.013"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	98-102
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,4
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-1,0
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

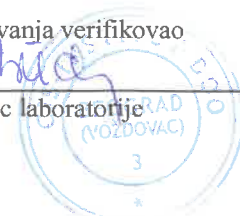
\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

30.04.2019.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije





## MUŠKA MAJICA - ART. "HUNTER 50.048"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
PAMUK	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		S	90-94
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,4
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-0,8
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA	
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110°C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110°C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## MUŠKA DUKSERICA - ART. "COOPER MEN 52.028"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		95±3%	95,6
ELASTAN	ISO 1833-20:2009		5±3%	4,4
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		L	108-113
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-0,5
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40°C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110°C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110°C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		


30.04.2019.

Datum






Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije

## DUKSERICA - ART. "CLARK 52.027"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		95±3%	94,8
ELASTAN	ISO 1833-20:2009		5±3%	5,2
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	98-102
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-0,4
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C , sa naličja		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## DEČIJA MAJICA - ART. "RECORD KIDS 50.045"

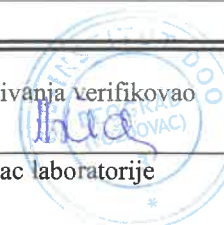
ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-VISINA	SRPS EN 13402-3:2018			101-107
-GODINE			4	
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak C			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Moguće sušenje u bubnju, normalna temperatura		
-peglanje		Nije dozvoljeno peglanje		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

30.04.2019.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao






Rukovodilac laboratorije



## PRSLUK - ART. "JIMMY 57.045"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		3XL	128-133
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak C			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

## DUKSERICA - ART. "JUPITER 57.046"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	86-90
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-0,4
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak C			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

30.04.2019.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije

## DUKSERICA - ART. "GUERILLA 52.030"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-2:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-6:2007(*metoda br.3)		81±3%	79,6
VISKOZA	ISO 1833-20:2009		15±3%	16,3
ELASTAN			4±3%	4,1
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		S	98-102
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,5
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			-1,0
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## MUŠKI PRSLUK - ART. "CRAFT VEST 58.017"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		65±3%	64,8
PAMUK	SRPS EN ISO 1833-11:2018(*metoda br.7)		35±3%	35,2
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		S	106-110
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-1,0
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak A			-0,5
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

30.04.2019.

Rezultate ispitivanja verifikovao

Datum

Rukovodilac laboratorije



## ŽENSKA JAKNA - ART. "BLACK PEAK WOMEN 57.049"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
LICE: POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		96±3%	95,5
ELASTAN	ISO 1833-20:2009		4±3%	4,5
POSTAVA: POLIESTAR	ISO 1833-1:2006		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM GRUDI	SRPS EN 13402-3:2018		L	98-102
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 4N, sušenje postupak C			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C , sa naličja		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

## MUŠKA JAKNA - ART. "YETI 57.048"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1. SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
LICE I POOSTAVA: POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
PUNILO: POLIESTAR	ISO 1833-1:2006		100	100
	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009			
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		XXL	129-135
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

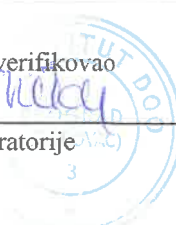
\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

30.04.2019.

Rezultate ispitivanja verifikovao

Datum

Rukovodilac laboratorije



## MUŠKA JAKNA - ART. "SHIFT 57.047"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
LICE I PUNILO: POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
POSTAVA:POLIAMID	ISO 1833-1:2006 ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		100	100
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
-OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018		3XL	135-141
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 40 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			Ø
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A			Ø
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena		4/4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

## MUŠKI PRSLUK - ART. "HAMMER VEST 58.021"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DEKLARISANE VREDNOSTI	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV	ISO 1833-1:2006	%		
POLIESTAR	ISO 1833-1:2006/Cor1:2009		65±3%	65,0
PAMUK	SRPS EN ISO 1833-11:2018(*metoda br.7)		35±3%	35,0
2. OZNAKA VELIČINE - MERE	SRPS EN 13402-2:2007	cm		
OBIM PRSA	SRPS EN 13402-3:2018			110-114
3. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007	%		
- po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012			-0,8
- po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A			-0,6
4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena		4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 <sup>h</sup>	ISO 105-X11:1994	ocena		4/4
5. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014			
-pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno		

\*Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl. glasnik RS" broj 1/2014, Prilog 8, Glava II

**Tumačenje/mišljenje:** Na osnovu izvršenog ispitivanja sirovinskog sastava proizvoda, utvrđeno je da ispitani uzorci odgovaraju deklarisanim vrednostima u granicama dozvoljenog odstupanja od ± 3 %, a u skladu sa dozvoljenim odstupanjem prilikom određivanja sirovinskog sastava tekstilnih proizvoda (Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl.gl. RS" br. 1/2014).

Ispitivanje izvršio  
TV-06

30.04.2019.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije