

CiS

INSTITUT doo
BEOGRAD Vojislava Ilića br. 88

Poštanski fah 82, Telefax (+381 11) 2833-686
Telefon (+381 11) 2833-777, 2833-687, 2833-690
Matični broj 6768202, PIB 100164792
tekući rač : ERSTE 340-11012449-07
AIK 105-000000012354-21



Strana: 1/18

IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU BR.

0879017

Naziv i adresa klijenta: "PUBLIK" DOO, VALJEVO
Vladike Nikolaja b.b.

Opis uzoraka/ stanje uzoraka: ROBA ŠIROKE POTROŠNJE- TEKSTILNI
PROGRAM

Datum prijema uzorka: 06.04.2017.

Uzorkovanje izvršio: DOSTAVLJENI UZORCI

Nalog za ispitivanje dostavio: "PUBLIK" DOO, VALJEVO

Rezultati ispitivanja dati su u prilogu:

Ukupan broj strana: 18

Izveštaj verifikovao
Rukovodilac laboratorije

M.P.

Izveštaj odobrio
Direktor CIS-institut-a

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.

mr Mirjana Reljić, dipl. ing.

13.04.2017
Datum izdavanja izveštaja

* Ispitivanje je izvršeno na standardnoj opremi Laboratorije za ispitivanje CIS Institut-a
** Izdati dokument se odnosi na ispitivani uzorak
*** Ovaj dokument (ili njegovi delovi) može se umnožavati, fotokopirati, prevoditi na strane jezike, dostaviti sredstvima javnog informisanja **samo uz odobrenje** CIS - INSTITUT-a d.o.o. Beograd.
****Potpisi izvršilaca ispitivanja su deponovani u radnim laboratorijskim listama
Uverenje se izdaje u 2 primerka

MUŠKA POLO MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "TOP GUN MELIRANO 50.032.15"

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1. SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 90±3% | 87,6 |
| VISKOZA | ISO 1833-6:2007 | | 10±3% | 12,4 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | XL | 110-118 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,8 |
| - po širini | | | | -0,4 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 150 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 150 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje na ravnoj podlozi | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

ŽENSKI DUKS -ART. "JORDAN LADY 52.012."






| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | | % | | |
| POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | S | 82-90 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | Ø |
| - po širini | | | | Ø |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | POLIESTAR / PAMUK | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje na ravnoj podlozi | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao






Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKA POLO MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "CARBON 50.035."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 60±3% | 57,8 |
| POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 40±3% | 42,2 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | L | 102-110 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,6 |
| - po širini | | | | -1,1 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / POLIESTAR | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

ŽENSKA POLO MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "TOP GUN LADY 50.033."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | M | 90-98 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,9 |
| - po širini | | | | -0,8 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKA POLO MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "TOP GUN 57.032."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2007 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | S | 86-94 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,8 |
| - po širini | | | | -0,7 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 150 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 150 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje na ravnoj podlozi | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

ŽENSKA MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "DONNA MELIRANA 50.007"

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 98±3% | 95,0 |
| VISKOZA | ISO 1833-6:2007 | | 2±3% | 5,0 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | M | 90-98 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,5 |
| - po širini | | | | -0,5 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKA POLO MAJICA -ART. "AZZURRO II 50.034"

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | L | 102-110 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,5 |
| - po širini | | | | -0,6 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

ŽENSKA KOŠULJA KRATKIH RUKAVA -ART. "CLUB SSL WOMEN 55.046."






| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 97±3% | 96,2 |
| ELASTAN | ISO 1833-20:2009 | | 3±3% | 3,8 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | M | 90-98 |
| -KROJ | | | | NAGLAŠEN STRUK |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,2 |
| - po širini | | | | -0,4 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 150 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 150 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje kačenjem | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao






Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKA MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "MASTER FIT MELIRANO 50.029."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 90±3% | 87,0 |
| VISKOZA | ISO 1833-6:2007 | | 10±3% | 13,0 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | S | 86-94 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,8 |
| - po širini | | | | -0,8 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

ŽENSKA POLO MAJICA -ART. "UMBRO LADY MELIRANO 50.039."






| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 90±3% | 87,2 |
| VISKOZA | ISO 1833-6:2007 | | 10±3% | 12,8 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | M | 90-98 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,8 |
| - po širini | | | | -0,5 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao






Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKA MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "AZZURRO II MELIRANO 50.034."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 99±3% | 98,6 |
| VISKOZA | ISO 1833-6:2007 | | 1±3% | 1,4 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | S | 86-94 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,3 |
| - po širini | | | | -0,5 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

MUŠKA MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "POPEYE 50.036."






| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | S | 90-94 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,1 |
| - po širini | | | | -0,5 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao






Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKA POLO MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "UMBRO 50.038."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | L | 102-110 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,5 |
| - po širini | | | | -1,1 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

MUŠKA POLO MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "AZZURRO II 50.034."






| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | S | 90-94 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -2,0 |
| - po širini | | | | -0,9 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao






Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKI ŠORTS ZA KUPANJE -ART. "SURF 58.006."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | | % | | |
| LICE: POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 100 | 100 |
| UNUTRAŠNJI SLOJ: POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM STRUKA | | | | 123-129 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | Ø |
| - po širini | | | | Ø |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | POLIESTAR / PAMUK | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Sušenje kačenjem | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

MUŠKI DUKS -ART. "JORDAN MEN 52.011."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | | % | | |
| POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | | 123-129 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | Ø |
| - po širini | | | | Ø |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | POLIESTAR / PAMUK | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Sušenje na ravnoj podlozi | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

ŽENSKA KOŠULJA DUGIH RUKAVA -ART. "CLUB LSL WOMEN 55.008."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 97±3% | 96,4 |
| ELASTAN | ISO 1833-20:2009 | | 3±3% | 3,6 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | S | 82- 90 |
| -KROJ | | | | naglašen struk |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,0 |
| - po širini | | | | -0,4 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 150 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 150 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje kačenjem | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

ŽENSKA MAJICA -ART. "OLIVA 50.037."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | XXL | 119-131 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,2 |
| - po širini | | | | -0,4 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKA POLO MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "AZZURRO II MELIRANO 50.034."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 90±3% | 87,1 |
| VISKOZA | ISO 1833-6:2007 | | 10±3% | 12,9 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | S | 90-94 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,7 |
| - po širini | | | | -0,8 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

ŽENSKA POLO MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "UMBRO LADY 50.039."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | S | 82-90 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,4 |
| - po širini | | | | -0,4 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKA KOŠULJA DUGIH RUKAVA -ART. "SHARP 55.047."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | 3XL | 129-135 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,4 |
| - po širini | | | | -0,6 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 150 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 150 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje kačenjem | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

ŽENSKA MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "TOP GUN LADY MELIRANA 50.033.15"

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 90±3% | 87,5 |
| VIKOZA | ISO 1833-6:2007 | | 10±3% | 12,5 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | XXL | 119-125 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,6 |
| - po širini | | | | -0,4 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 150 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 150 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje na ravnoj podlozi | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKA KOŠULJA KRATKIH RUKAVA -ART. "CLUB SSL MEN 55.045."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 97±3% | 96,4 |
| ELASTAN | ISO 1833-20:2009 | | 3±3% | 3,6 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | L | 102-110 |
| -KROJ | | | | t+ravan kroj |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,0 |
| - po širini | | | | -0,4 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4-5/5/5 |
| - peglanje na 150 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 150 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje kačenjem | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

MUŠKA POLO MAJICA KRATKIH RUKAVA -ART. "AZZURRO II MELIRANO 50.034."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|--|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 80±3% | 78,8 |
| POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 20±3% | 21,2 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | S | 90-94 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -1,2 |
| - po širini | | | | -0,6 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - hemijsko čišćenje | ISO 105-D01:2010 | ocena | | 4/4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

MUŠKA KOŠULJA DUG RUKAV -ART. "CLUB LSL MEN 55.007."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 97±3% | 96,8 |
| ELASTAN | ISO 1833-20:2009 | | 3±3% | 3,2 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | XX L | 118-123 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -0,9 |
| - po širini | | | | Ø |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4-5/5/5 |
| - peglanje na 150 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 150 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje kačenjem | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

UNISEX DUKS -ART. "JUMPER 52.010."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | | % | | |
| POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | | 102-107 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | Ø |
| - po širini | | | | Ø |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | POLIESTAR / PAMUK | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje na ravnoj podlozi | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

PEŠKIR -ART.AQUA 56.013.

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 100 | 100 |
| 2. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 60 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -3,2 |
| - po širini | | | | -2,0 |
| 3. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 60 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 4. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 60°C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Moguće sušenje u bubnju, normalna temperatura | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

ŽENSKE PANTALONE -ART. "CHINO WOMEN 58.005."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 98±3% | 97,6 |
| ELASTAN | ISO 1833-20:2009 | | 2±3% | 2,4 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM STRUKA | | | | 91-97 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -0,8 |
| - po širini | | | | -0,4 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 150 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 150 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje kačenjem | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

VETROVKA-ART. RIVER 57.031.

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | | % | | |
| POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | | 107-113 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | Ø |
| - po širini | | | | Ø |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | POLIESTAR / PAMUK | |
| - pranje na 30 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje kačenjem | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

MUŠKE PANTALONE -ART. "CHINO MEN 58.004."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM STRUKA | | | | 106-111 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 40 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -0,9 |
| - po širini | | | | -0,5 |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 40 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 150 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 150 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje kačenjem | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

ŽENSKA ZIMSKA JAKNA-ART. MORITZ WOMEN 57.033.. -

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| LICE I NALIČJE: POLIAMID | ISO 1833-7:2006 | | 100 | 100 |
| PUNJENJE: POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM GRUDI | | | L | 98-107 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | Ø |
| - po širini | | | | Ø |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | POLIAMID / VUNA | |
| - pranje na 30 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Sušenje kačenjem | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |






MUŠKA ZIMSKA JAKNA -ART. "MORITZ MEN 57.032.."

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|--|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| LICE I NALIČJE: POLIAMID | ISO 1833-7:2006 | | 100 | 100 |
| PUNJENJE: POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 100 | 100 |
| 2. OZNAKA VELIČINE - MERE | SRPS EN 13402-2:2007 SRPS EN 13402-3:2015 | cm | | |
| -OBIM PRSA | | | XXL | 118-123 |
| 3. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | Ø |
| - po širini | | | | Ø |
| 4. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | POLIAMID / VUNA | |
| - pranje na 30 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 5. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje | | Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces | | |
| -beljenje | | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje | | Nije dozvoljeno sušenje u bubnju | | |
| -peglanje | | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje | | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Datum:13.04.2017

Rukovodilac laboratorije

| ELEMENTI ISPITIVANJA | METODE ISPITIVANJA | JEDINICA MERE | DEKLARISANE VREDNOSTI | DOBIJENE VREDNOSTI |
|---|---|---|-----------------------|--------------------|
| 1.SIROVINSKI SASTAV | ISO 1833-1:2006 | % | | |
| PAMUK | ISO 1833-11:2006 | | 96±3% | 94,9 |
| POLIESTAR | ISO 1833-1:2006 | | 4±3% | 5,1 |
| 2. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 60 °C | ISO 5077:2007 SRPS EN ISO 3759:2012 | % | | |
| - po dužini | SRPS EN ISO 6330:2015 | | | -3,5 |
| - po širini | | | | -1,8 |
| 3. POSTOJANOST OBOJENJA NA: | | (promena/prelaz): | PAMUK / VUNA | |
| - pranje na 60 °C | SRPS EN ISO 105-C06:2012 | ocena | | 4/4/4 |
| - peglanje na 110 °C-odmah | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| - peglanje na 110 °C-posle 4 ^h | ISO 105-X11:1994 | ocena | | 4/4 |
| 4. NAČIN ODRŽAVANJA | prema SRPS EN ISO 3758:2014 | | | |
| -pranje |  | Najviša temperatura pranja 60°C, normalan proces | | |
| -beljenje |  | Nije dozvoljeno beljenje | | |
| -sušenje |  | Moguće sušenje u bubnju, normalna temperatura | | |
| -peglanje |  | Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C | | |
| -hemijsko čišćenje |  | Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno | | |

Tumačenje/mišljenje: Na osnovu izvršenog ispitivanja sirovinskog sastava proizvoda, utvrđeno je da ispitani uzorci odgovaraju deklarisanim vrednostima u granicama dozvoljenog odstupanja od ± 3 %, a u skladu sa dozvoljenim odstupanjem prilikom određivanja sirovinskog sastava tekstilnih proizvoda (Pravilnik o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda "Sl.gl. RS" br. 1/2014).

Ispitivanje izvršio:

KA-12

PA-08

Datum:13.04.2017

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Rukovodilac laboratorije